

DIN EN ISO 898-1

ICS 21.060.10

Ersatz für
DIN EN ISO 898-1:2009-08

**Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus
Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl –
Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen –
Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-1:2013);
Deutsche Fassung EN ISO 898-1:2013**

Mechanical properties of fasteners made of carbon steel and alloy steel –
Part 1: Bolts, screws and studs with specified property classes –
Coarse thread and fine pitch thread (ISO 898-1:2013);
German version EN ISO 898-1:2013

Caractéristiques mécaniques des éléments de fixation en acier au carbone et en
acier allié –
Partie 1: Vis, goujons et tiges filetées de classes de qualité spécifiées –
Filetages à pas gros et filetages à pas fin (ISO 898-1:2013);
Version allemande EN ISO 898-1:2013

Gesamtumfang 66 Seiten

Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 898-1:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 2 „Fasteners“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 185 „Mechanische Verbindungselemente“ erarbeitet, dessen Sekretariat vom DIN (Deutschland) gehalten wird.

Das zuständige deutsche Normungsgremium ist der Arbeitsausschuss NA 067-00-02 AA „Verbindungselemente mit metrischem Außengewinde“ im Normenausschuss Mechanische Verbindungselemente (FMV) im DIN.

Für Muttern nach dieser Norm gilt Sachmerkmal-Leiste DIN 4000-161-2.

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

Hinweis zur Anwendung dieser Norm:

Bei Erfordernissen von Festigkeiten über 1 200 MPa wird empfohlen, Schrauben der Festigkeitsklasse 12.9 einzusetzen.

Für die im Abschnitt 2 zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden Deutschen Normen hingewiesen:

ISO 68-1	siehe	DIN ISO 68-1	ISO 965-4	siehe	DIN ISO 965-4
ISO 148-1	siehe	DIN EN ISO 148-1	ISO 4042	siehe	DIN EN ISO 4042
ISO 225	siehe	DIN EN ISO 225	ISO 6157-1	siehe	DIN EN 26157-1
ISO 261	siehe	DIN ISO 261	ISO 6157-3	siehe	DIN EN 26157-3
ISO 262	siehe	DIN ISO 262	ISO 6506-1	siehe	DIN EN ISO 6506-1
ISO 273	siehe	DIN EN 20273	ISO 6507-1	siehe	DIN EN ISO 6507-1
ISO 724	siehe	DIN ISO 724	ISO 6508-1	siehe	DIN EN ISO 6508-1
ISO 898-2	siehe	DIN EN ISO 898-2	ISO 6892-1	siehe	DIN EN ISO 6892-1
ISO 898-5	siehe	DIN EN ISO 898-5	ISO 7500-1	siehe	DIN EN ISO 7500-1
ISO 898-7	siehe	DIN EN 20898-7	ISO 10683	siehe	DIN EN ISO 10683
ISO 965-1	siehe	DIN ISO 965-1	ISO 10684	siehe	DIN EN ISO 10684
ISO 965-2	siehe	DIN ISO 965-2	ISO 16426	siehe	DIN EN ISO 16426

Änderungen

Gegenüber DIN EN ISO 898-1:2009-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) die Norm wurde redaktionell überarbeitet;
- b) in 9.1.3 das Verbot von Werkzeugen auf diejenigen beschränkt, die den Einfluss des Keilwinkels nach Bild 1 und Tabelle 16 verändern;
- c) Aufzählung für die Anwendbarkeit des Zugversuches in 9.3.2 um „Stiftschrauben mit höherer Tragfähigkeit am einschraubende als am mutternseitigen Ende“ ergänzt;
- d) die Anforderung bei der Härteprüfung am Längsschliff (9.11.2.4) wurde verändert („gleich oder kleiner“ anstelle „gleich oder größer“);
- e) die Anforderung bei der Oberflächenhärteprüfung (9.11.3.4) wurde verändert („gleich oder kleiner“ anstelle „gleich oder größer“).

Frühere Ausgaben

DIN 266: 1931x-03
DIN 589: 1931-07, 1934-01
DIN Kr 550: 1936-03
DIN 267-1: 1937-04
DIN 267-2: 1937-04
DIN 267: 1940-06, 1943-01, 1954-01, 1960-12
DIN 267-3: 1967-10
DIN 267-7: 1968-05
DIN ISO 898-1: 1979-04, 1989-01
DIN EN 20898-1: 1992-04
DIN EN ISO 898-1: 1999-11, 2009-08